

Schärffeilen

Formen, Längen, Querschnitte

DIN

7262

Saw and mill files; types, lengths, cross sectional dimensions

Ersatz für Ausgabe 05.74

Limes à une taille et limes plates à scies; types, longueurs, dimensions en coupe transversale

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 234/1 : 1983 siehe Erläuterungen.

Maße in mm

1 Anwendungsbereich und Zweck

Die Werte b und s für die Querschnitte in dieser Norm gelten für fertige Feilen am unverjüngten Teil und werden über die Zähne gemessen. Die Werte l sind die Feilenlängen ohne Angel.

Präzisionsfeilen sowie die Form-Kennzahlen der deutschen Feilenhersteller sind nicht Bestandteil dieser Norm.

2 Maße, Bezeichnung

Bezeichnung einer Schärffeile Form D von 150 mm Länge:

Schärffeile DIN 7262 – D 150

Bezeichnung einer Schärffeile Form E von 250 mm Länge und Hieb 2:

Schärffeile DIN 7262 – E 250 – 2

Benennung		Länge l									Form-Kennzahl der deutschen Feilenhersteller
		100	125	150	175	200	250	300	350		
Form A  Sägefeile, normal	b	8,5	10	12	14	16	18	–	–	1232	
	Hieb normal										
Form B  Sägefeile, schmal	b	6	7	8,5	10	12	14	–	–	1237	
	Hieb schmal										
Form C  Sägefeile, extra schmal	b	5	6	7	8,5	10	–	–	–	1238	
	Hieb extra schmal										

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.